

Target Cross

DAYS of PROJECT



Produzione avanzata

Dalla tracciatura del flusso produttivo alla gestione dei correttivi, attraverso l'esternalizzazione delle attività

Ambito d'applicazione

La complessità del processo produttivo è, innanzitutto, funzione diretta della complessità delle fasi di pianificazione (e della loro traduzione/gestione operativa).

Data la complessità del problema, i diversi decisori e il lungo ed articolato orizzonte temporale nel quale si dispiega, il processo di pianificazione si realizza normalmente per successive approssimazioni:

- a . piano a lungo termine, con un notevole livello di aggregazione dei dati/vincoli;
- b . piani successivi con orizzonti temporali via via più approssimati, e maggior dettaglio.

Le metodiche/strumenti di un piano di produzione sono:

- **MPS** (Master Production Schedule)
- **MRP** (Material Requirement Planning)
- Inventory Management
- Capacity Planning
- **Scheduling**
- **Production Control**



a lungo termine

a breve termine

Aumentando il livello di determinatezza all'approssimarsi dell'orizzonte temporale (da "lungo" a "breve"), aumenta la rigidità del sistema complessivo di gestione e, di conseguenza, la necessità di una gestione tempestiva dei correttivi.

Sequenza cicli ordine produzione: 2008-OP001-0000021

Calcolo P.E.R.T.

Ciclo	Descrizione	Ciclo	Centro	Predecessori
01001	Tranciatura	1	01.01.01	
01002	Saldatura	2	01.02.01	:1;
01002	Saldatura	4	01.02.02	:1;
01999	Assemblaggio	3	02.06.01	:2,4;

Ciclo: 01001 - 0001			Ciclo: 01002 - 0002			Ciclo: 01999 - 0003		
Tranciatura	Saldatura	Assemblaggio	01.01.01	01.02.01	02.06.01	Q.tà E	Q.tà E	Q.tà E
Q.tà E	Q.tà E	Q.tà E	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000
Q.tà U	Q.tà U	Q.tà U	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000
Q.tà P	Q.tà P	Q.tà P	100,00000	50,00000	100,00000			

Ciclo: 01002 - 0004		
Saldatura	Satellite C2	Q.tà E
01.02.02	Q.tà U	0,00000
Q.tà U	Q.tà P	50,00000

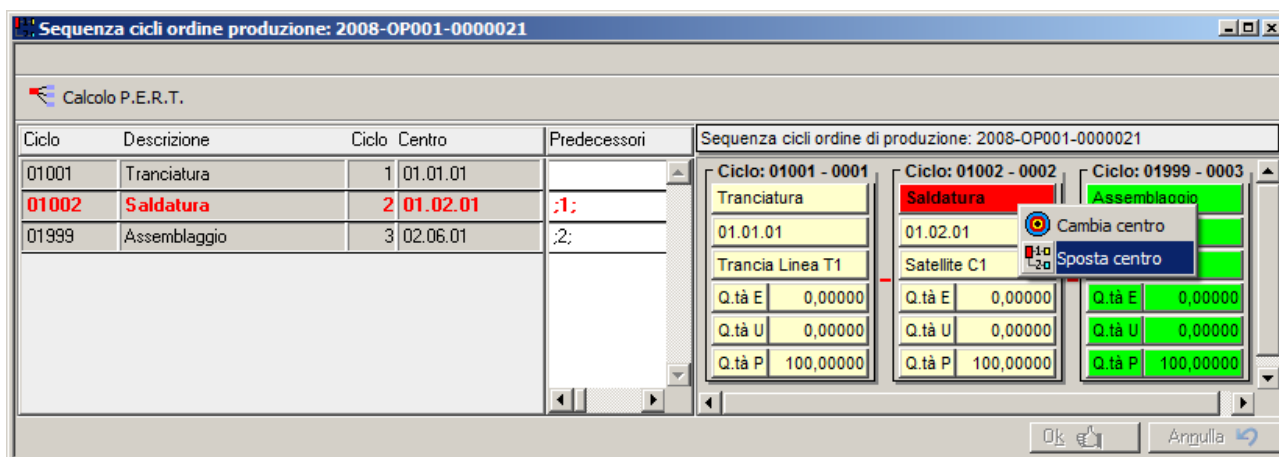
In un contesto d'azienda che, eventualmente, tende a "terziarizzare", il modulo di "gestione avanzata" della produzione (di Target Cross) si occupa, anche, di queste problematiche:

- **tracciatura dei flussi produttivi;**
- **gestione delle eccezioni e dei correttivi.**

Obiettivi

Nello specifico, i set di funzioni messi a disposizione degli operatori si rivolgono a:

- ridefinizione delle regole di sequenzialità dei cicli di produzione;
- tracciatura puntuale degli stadi di avanzamento dei processi produttivi;
- soluzione dell'asserto: "ho consumato la materia prima, ma non ho ancora eseguito il versamento dell'oggetto da produrre";
- tracciatura puntuale degli invii materiali in conto lavorazione a fornitori terzi;
- soluzione al problema delle triangolazioni di merci in conto lavorazione tra terzi;
- modifica e ridefinizione della rilevazione dei costi di produzione;
- analisi del piano di produzione per mezzo di rappresentazione grafica a Gantt;
- gestione degli scarti (abbinata agli articoli intermedi), con movimentazione di un deposito;



Sequenza cicli ordine produzione: 2008-OP001-0000021

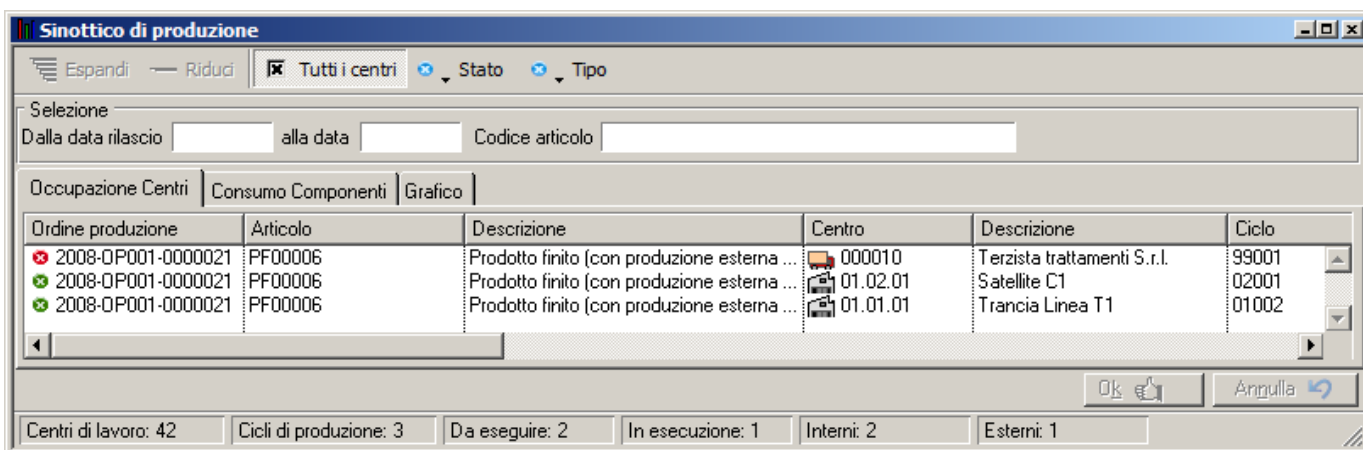
Calcolo P.E.R.T.

Ciclo	Descrizione	Ciclo	Centro	Predecessori
01001	Tranciatura	1	01.01.01	
01002	Saldatura	2	01.02.01	:1;
01999	Assemblaggio	3	02.06.01	:2;

Sequenza cicli ordine di produzione: 2008-OP001-0000021

Ciclo: 01001 - 0001	Ciclo: 01002 - 0002	Ciclo: 01999 - 0003
Tranciatura	Saldatura	Assemblaggio
01.01.01	01.02.01	Cambia centro
Trancia Linea T1	Satellite C1	Sposta centro
Q.tà E 0,00000	Q.tà E 0,00000	Q.tà E 0,00000
Q.tà U 0,00000	Q.tà U 0,00000	Q.tà U 0,00000
Q.tà P 100,00000	Q.tà P 100,00000	Q.tà P 100,00000

- gestione della sostituzione di un centro di lavoro su un ciclo;
- gestione dello "spezzamento di un ciclo", con attribuzione di quote a parte su centri diversi;
- gestione del conto lavoro.



Sinottico di produzione

Espondi Riduci Tutti i centri Stato Tipo

Selezione
Dalla data rilascio alla data Codice articolo

Occupazione Centri Consumo Componenti Grafico

Ordine produzione	Articolo	Descrizione	Centro	Descrizione	Ciclo
2008-OP001-0000021	PF00006	Prodotto finito (con produzione esterna ...	000010	Terzista trattamenti S.r.l.	99001
2008-OP001-0000021	PF00006	Prodotto finito (con produzione esterna ...	01.02.01	Satellite C1	02001
2008-OP001-0000021	PF00006	Prodotto finito (con produzione esterna ...	01.01.01	Trancia Linea T1	01002

Centri di lavoro: 42 Cicli di produzione: 3 Da eseguire: 2 In esecuzione: 1 Interni: 2 Esterni: 1

Target Cross è un marchio registrato di Cross Software Ltd.

AOT16_PrCon